

Datenblatt - Ausgabe von : 2025-02-13

**ÖL FÜR MIKROSCHMIERUNG UND SCHMIERUNG
FÜR ALLE VERFORMUNGSARBEITEN
ODER ZERSPANVERFAHREN
AUF ALUMINIUMLEGIERUNGEN EINSCHLIEßLICH SILIZIUM
GARANTIERT CHLOR-UND SCHWEFELFREI
EXTREM DRUCKBESTÄNDIG, VERSCHLEISSCHUTZ, NICHT FLECKEND
ADDITIV FÜR FORMULIERER ODER ANWENDER VON EVANESZENZMITTELN
iBiotec® MICROCHEM® 35**

ANWENDUNGSBEREICHE UND MODI

ZERSPANEN	VERZIEHEN
Abschneiden	Prägung
Sägen (Band oder Kreissägen)	Biegen
Bohren	Stanzen
Gewindebohren	Falzen
Drehen	Profilschnitt
Fräsen	Gewindeformen
	Drücken
	Zerteilen
	Stanzen

Anwendung unverdünnt durch konventionelles Sprühen, durch Sprühen, in Behältern mit Spinnwalzen, mit Tuch, mit Filzen, mit Niederdrucksprühern oder in der Mikroschmierung.

ADDITIVIERUNG:

10% bis 20% in traditionellen Schneidölen.

2% bis 15% in desaromatisierten Kohlenwasserstoff-Lösungsmitteln, zur Herstellung von evaneszenten Schmierflüssigkeiten. **MICROCHEM 35** ist garantiert VOC-frei.

ALUMINIUMLEGIERUNGEN

Baureihe 1000 bis 8000

Baureihe 100.0 bis 900.0

KUPFERLEGIERUNGEN

MAGNESIUM-LEGIERUNGEN

TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES SCHMIERÖLS			
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Erscheinung	Aussehen	Flüssig	nm
Farbe	Aussehen	Bernsteinfarben	nm
Geruch	Geruch	ohne	nm
Dichte bei 20°C	NF EN ISO 12.185	850	g/l
Art der Festschmierstoffe	-	ohne	-
Art des Basisöls	-	Polymer	-
Kinematische Viskosität Grundöl bei 40°C Grundöl bei 100°C	NF IN ISO 3 104	30 28	mm ² /s-1 mm ² /s-1
Sulfatasche	NF T 60 144	0	%
Säurewert (Ia)	EN 14 104	< 0,1	mg (KOH)/g
Flammpunkt (geschlossener Tiegel)	NF EN 22.719	> 250	°C
Selbstentzündungstemperatur	ASTM E 659	> 300	°C
Gefrierpunkt	ISO 3016	- 28	°C
Verunreinigungen über 25 µ über 75 µ über 125 µ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml
LEISTUNGSMERKMALE			
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Korrosion Cu-Klinge 24 h 100°C	ISO 2160	1a	Bewertung
Verlust durch Verdampfung 22h bei 121°C	ASTM D 972	0,1	% der Masse
Gehäusetest 4 Kugeln Durchmesser des Prüfeindrucks Schweißlast-Index	ISO 20.623 - ASTM D 2266	0,56 3 500	mm daN
SRV-Test	ASTM D 5707	0,18	Koeffizient
Elastomerquellversuch (Massänderung)	FTM 791	0,5	%
Beständigkeit gegen Wasserauswaschung bei 80°C	ASTM 1264	0,2	%
Kaltstartmoment bei -20°C	ASTM D 1478-63	10	N.cm

*nm: nicht gemessen oder nicht messbar

MHD
VON
4
Jahren

Fass 200 L



Kanister 20 L



iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.